

シリコーン剥離フィルム

CA2

特長

汎用的な中剥離処理のグレードです。

最も基本的な構成で、さまざまな基材シートの片面もしくは両面に処理することが可能です。

構成



物性データ

項目	単位	代表値
剥離力【31B法】	mN/50mm	190
剥離力【502法】	mN/50mm	490
残留接着率	%	90

剥離力測定方法

31B法・・・日東No.31Bテープ／0.3 m/min／180°ピール
常温で2時間放置後の剥離力（テープ剥離）

502法・・・日東No.502テープ／0.3 m/min／180°ピール
50℃×20 g/cm²荷重下で20時間放置後の剥離力

残留接着率測定方法

日東No.31Bテープ／0.3 m/min／180°ピール
50℃×20 g/cm²荷重下で20時間放置

$$\text{残留接着率(\%)} = \frac{\text{(セパレータ貼合後の対ステンレス板に対する接着力)}}{\text{(ブランクの対ステンレス板に対する接着力)}} \times 100$$

※上記の数値は代表値であり、保証値ではございません。

※上記の数値は75 μm品で測定しております。



株式会社フジコー



0877-28-6111



0877-28-6114

〒763-0092 香川県丸亀市川西町南甲 284番地2



IP-RL-018

www.fujiko.jp